

# “CRISTO HA RESUCITADO” ALELUYA, ALELUYA

**H**emos vivido la Pasión y Muerte de Cristo en la Cruz. Vivamos pues ahora la Victoria del Resucitado sobre el poder de la muerte, del pecado y del mal.

**C**omencemos a vivir la cincuentena pascual. Desde el Domingo de Resurrección hasta Pentecostés, en que celebraremos el regalo del Resucitado: El Espíritu Santo.

**L**a victoria del Resucitado se haga vida en nosotros, viviendo y testimoniando con alegría, coherencia y valentía que damos la cara por quién dio su vida por todos nosotros para salvarnos, redimirnos y liberarnos de cuanto destruye y aniquila la dignidad de todo ser humano hecho a imagen y semejanza del Él.

**S**eamos pues imágenes vivas del Resucitado, “iconos de Jesús”. Digamos como San Pablo: "Es Cristo quién vive en mí y yo soy de Cristo".

**C**on María Madre Bendita hemos vivido, en sus distintas advocaciones pasionales, los momentos de Cruz y Calvario de su Hijo Bendito. Con Ella vivamos pues la Alegría y la Victoria de su Hijo Resucitado y no tarde su victoria sobre el coronavirus que estamos padeciendo.

**FELIZ PASCUA FLORIDA**  
**Ha Triunfado el Amor, El Perdón y La Paz**  
**ALELUYA, ALELUYA**

**D**on **D**iego **C**apado **Q**uintana  
*Director Espiritual*

